

SBH M - SBH A

NOVITÀ - Smerigliatori Manuali ed Automatici per Torni.

Nuovi strumenti per la levigatura e rifinitura di barre per torni convenzionali, rispettivamente a movimento manuale od automatico del nastro abrasivo. Entrambi concepiti in accordo alla normativa ISO 23125 6.2.1 p (divieto di utilizzo della mano per l'esecuzione di lavorazioni), che sostituisce, in massima sicurezza, la medesima pericolosa operazione solitamente eseguita manualmente.

I dispositivi si fissano nella torretta portautensili del tornio e, grazie alla loro particolare conformazione con tre diverse posizioni di apertura dei bracci anteriori di supporto, permettono la smerigliatura di barre di differenti diametri. Grazie alle molle di tensione, il nastro aderisce alla superficie in maniera sempre ottimale.

La perfetta efficienza della parte abrasiva del nastro smerigliatore è garantita, nel caso del Dispositivo manuale SBH M, dal movimento eseguito con la apposita manovella, mentre nel dispositivo automatico SBH A, da un sistema di scorrimento (brevettato Tecno Più) che sfrutta il movimento rotatorio del pezzo in lavorazione.

In entrambe le versioni, i dispositivi sono disponibili in tre versioni (con nastro da 25, 50 e 100 mm), con differenti tipi di grana.

SBH M - SBH A

NEW - Manual and Automatic Sanding Belt Holders for Lathes. New tools for sanding and refining bars for conventional lathes, respectively with manual or automatic movement of the abrasive belt. Both conceived and designed in accordance with ISO 23125 6.2.1 p standard (prohibition of using the hand to carry out work), which replace, with maximum safety, the same dangerous operation usually performed manually.

The devices are fixed in the tool holder turret of the lathe and, thanks to their particular shape with three different opening positions of the front support arms, allow the sanding of bars with different diameters.

Thanks to the tension springs, the tape always adheres optimally to the surface.

The perfect efficiency of the abrasive part of the sanding belt is assured, in the case of the SBH M manual device, by the movement performed with the appropriate crank, while in the SBH A automatic device, by a sliding system (Tecno Più patented) which exploits the rotation of the workpiece.

In both versions, the devices are available in three versions (with 25, 50 and 100 mm belt), with different types of grit.



DISPOSITIVI SMERIGLIATORI
MANUALI E AUTOMATICI PER TORNIO

MANUAL AND AUTOMATIC
SANDING BELT HOLDERS



SBH M10 - SBH M20 - SBH M40
SBH A10 - SBH A20 - SBH A40



Via Pio La Torre, 5 – 61010 Tavullia (PU) – ITALY
Tel. +39 0721 476381 – Fax +39 0721 476608
info@tecnopiu.it
www.tecnopiu.it




TECNOPIU[®]
Safety is a way of life
SINCE 1994

 MADE IN ITALY

»» DISPOSITIVO SMERIGLIATORE
MANUALE PER TORNO
MANUAL SANDING BELT HOLDER

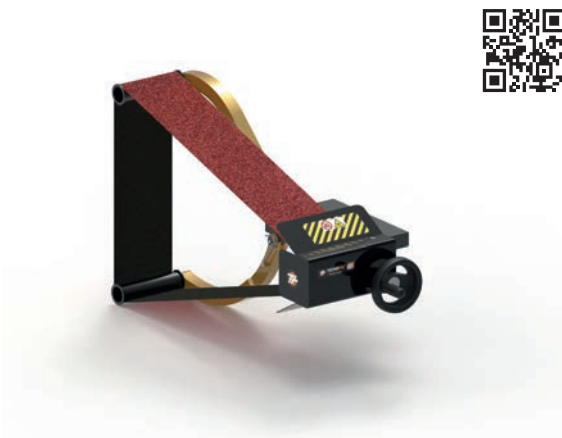
»» SBH M10



»» SBH M20



»» SBH M40



»» DISPOSITIVO SMERIGLIATORE
AUTOMATICO PER TORNO
AUTOMATIC SANDING BELT HOLDER

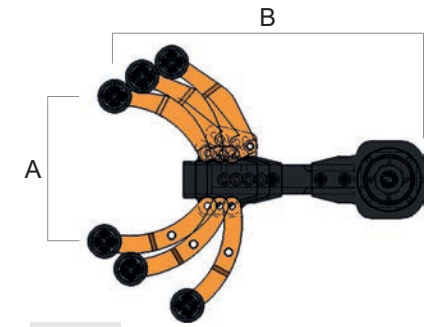
»» SBH A10



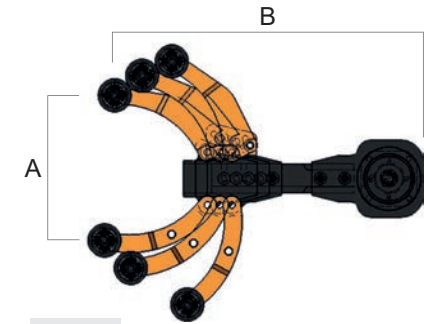
»» SBH A20



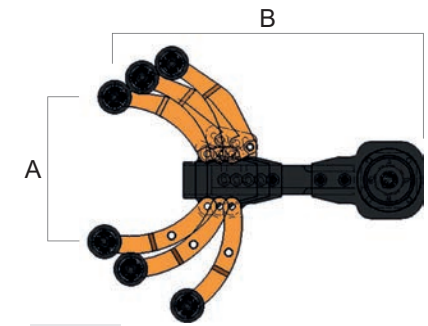
»» SBH A40



SBH A10 SBH M10	Max. Ø	A	B	Nastro Belt
Pos. 1	Ø 120	130	295	25 x 762
Pos. 2	Ø 160	170	280	25 x 762
Pos. 3	Ø 210	220	260	25 x 762



SBH A20 SBH M20	Max. Ø	A	B	Nastro Belt
Pos. 1	Ø 220	210	340	50 x 915
Pos. 2	Ø 220	230	320	50 x 915
Pos. 3	Ø 260	270	275	50 x 915



SBH A40 SBH M40	Max. Ø	A	B	Nastro Belt
Pos. 1	Ø 423	423	480	100 x 1372
Pos. 2	Ø 380	380	455	100 x 1372
Pos. 3	Ø 342	342	425	100 x 1372