



CAP.	INDICE	PAG.	CAP.	INDICE	PAG.
1.0	INTRODUZIONE		3.6	DIRETTIVE E NORME DI RIFERIMENTO	2
1.1	CONTENUTO E SCOPO DEL MANUALE	1	4.0	MESSA IN SERVIZIO	2
1.2	DESTINATARI E CONSERVAZIONE	1	4.1	ASSEMBLAGGIO DEL DISPOSITIVO	2
1.3	LIMITI E RESPONSABILITÀ	1	4.2	INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO	3
1.4	TERMINOLOGIA	1	4.3	TEST PRELIMINARE - INIZIO LAVORAZ.	3
2.0	INFORMAZIONI GENERALI	1	5.0	MANUTENZIONE E SMALTIMENTO	3
2.1	DATI DEL FABBRICANTE	1	5.1	PULIZIA E MANUTENZIONE	3
2.2	GARANZIA	1	5.2	MESSA FUORI SERVIZIO	4
3.0	DESCRIZIONE	2	5.3	SMALTIMENTO RIFIUTI ED IMBALLI	4
3.1	DESCRIZ. E SCELTA DEL DISPOSITIVO	2	6.0	ASSISTENZA	4
3.2	RACCOMANDAZ. ED USO SCORRETTO	2	6.1	ASSISTENZA TECNICA	4
3.3	STATO DELLA FORNITURA	2	6.2	RICAMBI	4
3.4	INFORMAZIONI TECNICHE	3	6.3	DOCUMENTO E REVISIONI	4
3.5	CONSUMI - DIMENSIONI E PESI	3			

1.0 INTRODUZIONE

Il Lubrорефригераоре mod. LTS.02, è un dispositivo a funzionamento pneumatico, progettato allo scopo di lubrificare e raffreddare l'utensile e pezzo in lavorazione su Macchine utensili a mandrino verticale, del tipo: Trapani da banco, Trapani a colonna, Trapani radiali, Trapani-fresa, Fresatrici per attrezzisti, Fresatrici universali, Fresatrici CNC e Macchine utensili in genere. Macchine che necessitano di frequenti cambi lavorazione e conseguenti ri-posizionamenti e cambi utensile.

- Il dispositivo adotta il principio della Lubrificazione Minimale, tecnologia anche nota come MQL: Minimum Quantity Lubrication. Infatti compie la sua funzione tramite apporto di aria compressa e minime quantità di fluido lubrificante.
- Tutti gli articoli OilJet sono ottimizzati per l'utilizzo di Oli Lubrificanti Interi, normalmente a base estere sintetico vegetale, oltre ai più noti Lubrорефригераanti miscibili in acqua.
- L'articolo LTS.02 è un prodotto professionale, viene proposto in unica versione "full optional" e con Tubo-flex in due diverse lunghezze.
- Il dispositivo è stato appositamente progettato per un utilizzo frequente e "ravvicinato" dell'operatore. Ciò è reso possibile dalla particolare progettazione del sistema Venturi, posto all'interno dell'Unità miscelatrice (a seguito definita "Console") e dal contenuto Ugello erogatore. Connubio che consente una erogazione del fluido con una limitata nebulizzazione, in modo particolare con l'utilizzo di oli lubrорефригераanti miscibili in acqua.
- L'ampia versatilità della famiglia LTS.02, è arricchita da una serie di accessori opzionali che ne incrementano ulteriormente i campi d'impiego.

1.1 CONTENUTO E SCOPO DEL MANUALE

Gli scopi di questo manuale sono: fornire le necessarie istruzioni per un buon funzionamento del Dispositivo, garantire agli addetti che il loro operato possa essere eseguito con la massima sicurezza possibile.

- Il manuale fornisce informazioni inerenti all'aspetto tecnico, il funzionamento, la manutenzione, i ricambi, lo smantellamento e il corretto uso del Dispositivo.
- Il manuale d'uso e manutenzione è parte integrante del Dispositivo stesso, è un documento indispensabile ai fini di un utilizzo corretto e sicuro del prodotto e deve essere sempre a disposizione per una immediata consultazione.
- Prima di procedere all'uso del Dispositivo, gli operatori devono leggere attentamente le istruzioni contenute nel presente manuale.
- In mancanza di esplicito consenso del fabbricante, nessuna parte del manuale può essere duplicata, riprodotta o trasmessa sotto qualunque forma o con qualunque mezzo elettronico o fotografico.
- In caso di dubbi sulla corretta interpretazione del contenuto del presente manuale, interpellare il fabbricante per ottenere i necessari chiarimenti.
- Il fabbricante, fornisce questo manuale allo scopo di rendere disponibili tutte le informazioni e le istruzioni necessarie ad un corretto utilizzo del Dispositivo.
- Tutte le operazioni che richiedono montaggio o smontaggio di parti, vanno affidate al personale tecnico autorizzato.

OSSERVARE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE LE REGOLE DI SICUREZZA E DELLA MEDICINA DEL LAVORO IN VIGORE NEL PAESE D'UTILIZZO DEL DISPOSITIVO

1.2 DESTINATARI E CONSERVAZIONE

Destinatario del presente manuale è il personale incaricato all'installazione, all'uso ed alla manutenzione del Dispositivo. Il personale addetto, oltre che essere professionalmente preparato, deve leggere attentamente quanto prescritto nel manuale, prestando particolare attenzione alle norme di sicurezza ed ai paragrafi relativi alla propria competenza.

- Il manuale d'uso e manutenzione, deve essere mantenuto nelle immediate vicinanze del Dispositivo ed adeguatamente conservato.

1.3 LIMITI E RESPONSABILITÀ

Qualunque operazione NON esplicitamente descritta o NON esplicitamente ammessa da quanto definito su questo manuale, è tassativamente vietata: Non può essere attribuita al costruttore del Dispositivo, alcuna responsabilità, né civile né penale né di qualunque altro tipo, in caso di infortunio accaduto in presenza e non necessariamente "in conseguenza" in caso di violazione di una o più (nessuna esclusa) alle disposizioni di codesto manuale d'uso - Si riconosce inoltre responsabile esplicitamente ed irrevocabilmente di tale Dispositivo alle violazioni di cui sopra, chi conseguentemente lo dà in uso ad altri - Chi acquista e/o dà o riceve in uso tale Dispositivo senza riconoscere la validità delle precedenti clausole, deve immediatamente rinunciare dello stesso, altrimenti le due precedenti clausole devono ritenersi esplicitamente ed irrevocabilmente accettate, con il semplice utilizzo - Leggere attentamente e comprendere bene tutte le istruzioni prima dell'uso. In caso di dubbi contattare il costruttore.

- Il Produttore declina qualsiasi responsabilità riguardo il verificarsi di danni o controversie, derivanti da modifiche improprie al dispositivo e/o integrazioni con altre apparecchiature non previste in questo manuale.

1.4 TERMINOLOGIA

Targhetta di identificazione: Il codice LTS.02XXX identifica il Lubrорефригераоре, la sua versione ed eventuali opzioni abinate.

LTS. = Abbreviazione di Lubrорефригераоре per Trapani Sensitivi.

02 = Lotto e Variante in produzione (02 -).

X = Versione di specializzazione (A S). Il suffisso S indica un articolo fuori standard.

XX = Lunghezza in cm del Tubo-Flex erogatore (30 - 39)

NB: Un articolo eventualmente dotato di Opzioni fuori standard, dispone di un successivo suffisso (altrimenti non riportato).

Esempio di codifica: LTS.02A30 ----- Lubrорефригераоре per Trapani in genere - Variante standard - Versione con Tubo-flex lungo 30 cm.

2.0 INFORMAZIONI GENERALI

2.1 DATI DEL FABBRICANTE

Per qualsiasi necessità rivolgersi a:

FasterLab di Palazzi Giuseppe - Sede legale ed operativa: Via Tavullia 27/2 - 61012 Gradara (PU) - Italia
Tel: +39 0541 969016 - P. Iva: IT02501620419 - www.fasterlab.it - info@fasterlab.it

2.2 GARANZIA

La presente garanzia convenzionale offerta del produttore, avrà piena validità nel corso del periodo sotto indicato, esclusivamente nel rispetto alle disposizioni:

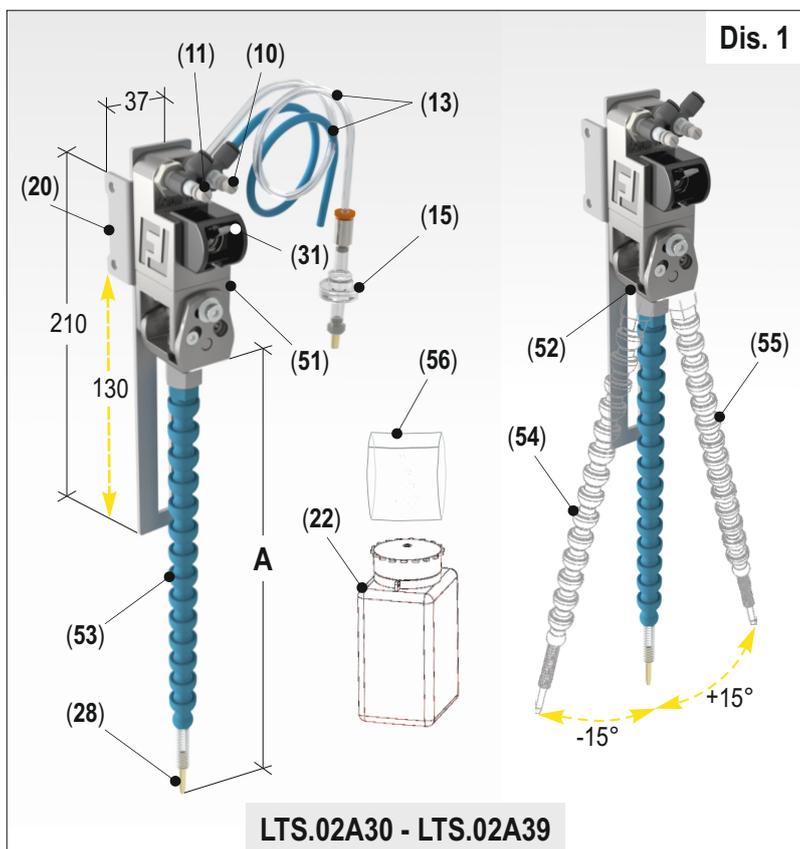
- Alla durata di mesi 12 (dodici) sin dal ricevimento del prodotto, avente decorrenza dalla data riportata sul relativo documento di trasporto (DDT), salvo diversamente definito dal contratto di vendita con la parte acquirente.

- Sono coperte da garanzia esclusivamente le parti sostituite, quindi con esclusione della mano d'opera e qualsiasi ulteriore onere annesso.

- Non sono coperti da garanzia i componenti sottoposti ad inevitabile usura dovuta al normale utilizzo, come: tutti i componenti, nessuno escluso, costituenti il Tubo-Flex erogatore e le tubazioni aria-olio.

- Non sono coperti da garanzia i danni al Dispositivo causati da: trasporto e/o movimentazione - collisioni con corpi contundenti - utilizzo improprio - mancata manutenzione prevista dal presente manuale.

- Non sono coperti da garanzia danni causati dal dispositivo a: persone, materiali, oggetti in lavorazione, non imputabili al mal funzionamento dello stesso.



Dis. 1

3.0 DESCRIZIONE

3.1 DESCRIZIONE E SCELTA DEL DISPOSITIVO

Nonostante sia presumibile che la consultazione del presente manuale, possa avvenire a seguito dell'acquisto, si raccomanda comunque di verificarne l'idoneità e la corretta scelta della taglia del dispositivo, in base alla macchina destinataria e alle caratteristiche e prescrizioni descritte a seguito:

Dis. 1: l'illustrazione rappresenta il reale stato e dotazione della fornitura.

Trattasi di un dispositivo a funzionamento pneumatico, progettato allo scopo di lubrificare e raffreddare l'utensile e pezzo in lavorazione su Macchine utensili a mandrino verticale, del tipo: Trapani da banco, Trapani a colonna, Trapani radiali, Trapani-fresa, Fresatrici per attrezzisti, Fresatrici universali, Fresatrici CNC e Macchine utensili in genere. Quindi macchine che necessitano di frequenti cambi lavorazione e conseguenti ri-posizionamenti e cambi utensile.

Il dispositivo adotta il principio della Lubrificazione Minimale, tecnologia anche nota come MQL: Minimum Quantity Lubrication. Infatti compie la sua funzione tramite apporto di aria compressa e minime quantità di fluido lubrificante, tra questi:

- Lubrificanti Interi, normalmente a base estere sintetico vegetale.
- Lubrorefrigeranti miscibili in acqua, (vedasi Tab. 1).

L'articolo LTS.02 è prodotto professionale, viene proposto in unica versione "full optional" e con Tubo-flex: (53) di lunghezza 300 mm (art. LTS.02A30) oppure 390 mm (art. LTS.02A39).

- Il dispositivo è stato appositamente progettato per un utilizzo frequente e "ravvicinato" dell'operatore. Ciò è reso possibile dalla particolare progettazione del sistema Venturi, posto all'interno dell'Unità miscelatrice: (51) (a seguito definita "Console") e dal contenuto Ugello erogatore: (28) con diametro di soli 4 mm. Connubio che consente una erogazione del fluido con una limitata nebulizzazione, in modo particolare con l'utilizzo di oli lubrorefrigeranti miscibili in acqua.

Dis. 1: Come mostra l'immagine, alla base della Console: (51) è presente una particolare Articolazione: (52) a brandeggio orizzontale, selezionabile tra: destro +15°: (55) sinistro - 15°: (54) oppure completo, con movimento totale di 30°. Questa differenziazione, avviene invertendo la posizione della vite TCEI M4 di fondo-corsa posta frontalmente, oppure rimuovendola.

- Il movimento a brandeggio, consente un immediato "impegno - disimpegno" del Tubo-flex: (53), alla posizione di lavoro impostata.

Lo stesso dicasi per la regolazione assiale della console sulla propria Staffa di supporto: (20), basata su un efficace sistema frizionato. Tutto ciò contribuisce ad un immediato ri-posizionamento dell'ugello erogatore ad ogni cambio utensile e conseguente adattamento dell'altezza di lavoro.

La fornitura consiste in quanto è realmente rappresentato in figura, quindi:

- Il dispositivo con Console: (51) dotata di Interruttore pneumatico: (31) per l'attivazione immediata delle funzioni: Regolatori di portata Aria - olio: (10) (11) - Tubi di alimentazione: (13), completi di Valvola di pescaggio del fluido (15) - Staffa di supporto: (20), con range di 130 mm per la regolazione assiale delle console - Serbatoio del fluido da Lt. 1: (22), disponibile in opzione da Lt. 2.

Dis. 2: L'utilizzo del kit opzionale Base magnetica: (24), applicabile a tutti gli articoli OilJet, garantisce un utilizzo "mobile" del dispositivo. Situazione utile per impieghi occasionali, su attrezzature mobili e in tutti quei casi in cui non sia realizzabile un fissaggio con foratura del supporto.

- Come illustrato, il kit base magnetica è utilizzabile in due differenti modi: Con fissaggio diretto alla console, tramite l'apposito incastro scanalato, oppure interponendovi la Staffa di fissaggio: (20), che ne garantisce una ulteriore regolazione assiale.

3.2 RACCOMANDAZIONI ED USO SCORRETTO

Il Lubrorefrigeratore mod. LTS.02, deve essere utilizzato da personale qualificato ed opportunamente addestrato all'utilizzo di questa tipologia di apparecchiature.

- Si raccomanda di verificare con attenzione, che le prestazioni e caratteristiche funzionali garantite dall'articolo LTS.02, oggetto del presente manuale, siano compatibili a tutte le tipologie di lavorazione che possono essere effettuate alla piena potenzialità produttiva della macchina destinata. Nel caso vengano individuati limiti, o impedimenti di qualsiasi tipo che potrebbero causare rischi di infortunio durante le lavorazioni, si raccomanda di prendere opportune precauzioni, ad esempio adottando un metodo alternativo di lubro refrigerazione, più consoni al caso specifico.

- Macchinari di particolari caratteristiche e dimensioni e con notevoli capacità di asportazione di truciolo, potrebbero richiedere capacità di lubrificazione e raffreddamento, non ottenibili con i dispositivi a lubrorefrigerazione minima aria-olio. Valutare sempre e preventivamente i possibili rischi di surriscaldamento del pezzo, dell'utensile in uso e le relative potenziali conseguenze.

- I fluidi lubrorefrigeranti, quando sottoposti a forte nebulizzazione possono essere facilmente inalati e causare sintomi respiratori, specie dopo lunghe esposizioni. In base alle effettive necessità di utilizzo, specie in mancanza di impianto di aspirazione dei fumi, registrare attentamente il dispositivo affinché eroghi una corretta quantità di fluido, evitando la formazione di prolungati "aerosol".

Adottate tutte le precauzioni del caso qualora si presentassero primi sintomi di irritazione alle vie respiratorie, come indossare mascherine idonee alla diffusione di aerosol.

- Si raccomanda l'utilizzo di oli lubrificanti di massima qualità ed idonei al caso, avendone preventivamente verificata la scheda tossicologica. Diffidare da prodotti economici ad utilizzo non professionale.

- Il Produttore non si assume alcuna responsabilità riguardo marca e tipologia del fluido lubrorefrigerante utilizzato. Spetta all'utilizzatore operare una attenta scelta ed effettuare test preliminari.

3.3 STATO DELLA FORNITURA

Indipendentemente dal numero dei dispositivi acquistati, ciascuno viene fornito nel proprio imballo, costituito da una scatola in cartone.

- Rimosso l'imballo, assicurarsi che il dispositivo si presenti integro e privo di danni evidenti.

- In base all'articolo acquistato, la fornitura comprende tutto ciò evidenziato nella raffigurazione Dis. 1.

- Il dispositivo si presenta già assemblato nelle sue parti, quindi procedere alla installazione seguendo le istruzioni indicate a seguito.

3.6 DIRETTIVE E NORME DI RIFERIMENTO

Il Dispositivo è stato realizzato in conformità alle Direttive Comunitarie e Norme Armonizzate Europee inerenti alle macchine.

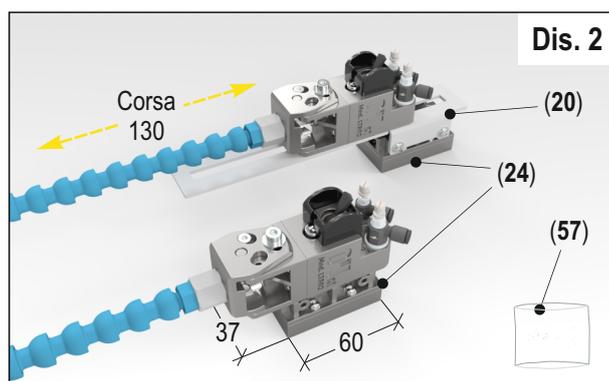
- Consultare la dichiarazione di conformità CE fornita separatamente.

4.0 MESSA IN SERVIZIO

4.1 ASSEMBLAGGIO DEL DISPOSITIVO

Dis. 1: Indipendentemente dall'articolo acquistato, il dispositivo viene fornito già assemblato e completo di tutte le sue parti.

- Nel caso il Tubo di pescaggio del fluido: (13), (di colore neutro) non fosse già introdotto attraverso il foro del tappo del Serbatoio: (22), distaccare momentaneamente la Valvola di pescaggio: (15), introdurre il tubo attraverso il tappo, quindi ri-posizionare il tutto.



Dis. 2

TAB. 1	INFORMAZIONI TECNICHE	3.4	CONSUMI - DIMENSIONI E PESI				3.5		
I sottostanti dati sono validi per tutti gli articoli LTS.02			Codice	Consumo max aria compressa alla press. di 6 bar - l/min	Erogazione min-max alla press. di 6 bar - cm ³ /min		Quota A mm	Peso Tot. Kg	Imballo L x P x H cm
- Pressione di esercizio min-max 2 - 6 bar - Pressione massima ammissibile..... 8 bar - Alimentazione aria: Tubo in poliuretano con dim. interno-esterno 2,5 - 4 Ø - Temperatura min-max ammissibile -10 + 50 °C					Emulsione di acqua in Olio	Olio Intero			
Fluidi utilizzabili: - Emulsione in acqua di olio da taglio minerale - Emulsione in acqua di olio da taglio semi-sintetico - Emulsione in acqua di olio da taglio sintetico - Olio da taglio Intero di viscosità massima - DIN 51562 35 mm ² /s 40 °C			LTS.02A30	50	4 - 44	0,1 - 4	300	0,67	25x15,5x12,5
			LTS.02A39				390	0,68	25x15,5x12,5

4.2 INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO

L'installazione deve essere effettuata da personale autorizzato e con conoscenza di tutte le norme di sicurezza nell'ambito dei Macchinari.

- Tutti i modelli della serie OilJet, sono progettati per una installazione "ambidestra", affinché si possa sempre optare per una posizione di fissaggio ottimale ed ergonomica nei confronti dell'operatore. Prima di procedere al fissaggio, valutare tutte le possibili soluzioni, controllando che non possano verificarsi interferenze, limitazioni o impedimenti con altri organi del macchinario, specie se non presenti perché utilizzati occasionalmente.

Dis. 3: Installazione dell'art. LTS.02A30 su un classico Trapano a Colonna:

- La tradizionale conformazione del Trapano a Colonna (e del Trapano Sensitivo), normalmente obbliga ad una installazione sul suo lato dx. in vicinanza della testa: (61). Presentare il dispositivo sulla macchina e verificare che il suo campo di regolazione verticale sia compatibile agli utensili normalmente in uso e alla corsa del canotto mandrino. Ora simulare una lavorazione, verificando eventuali interferenze con la leva di comando: (62).

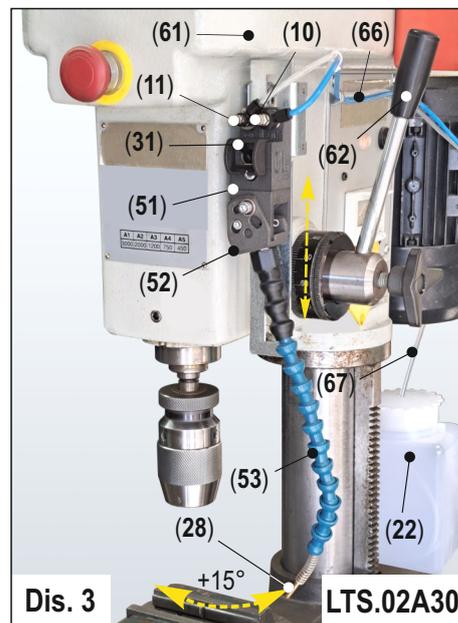
- Individuare una posizione ove collocare il Serbatoio del fluido: (22), tenendo conto che, nonostante il dispositivo disponga di due valvole di ritegno, per evitare sgocciolamenti nel tempo, è sempre preferibile una posizione del serbatoio più bassa rispetto a quella della console.

Dis. 4: Nei casi di fissaggi su superfici non piane (come spesso accade sui Trapani) si consiglia di utilizzare la Piastrina di livellamento in dotazione: (63), assemblandola alla Staffa assoluta: (20), tramite i 4 grani M5x16 e relativi dadi in dotazione, seguendo la rappresentazione in Dis. 4.

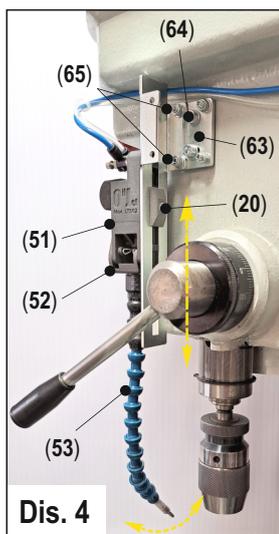
- Procedere contrassegnando i due fori centrali della Piastrina: (64), quindi forare e filettare M6 per le 2 viti TCEI M6x16 in dotazione.

- Ora agendo sui 4 Grani: (65) e le 2 viti di fissaggio: (64), procedere al livellamento e fissaggio definitivo del Lubrorefrigeratore.

- Distendere le due Tubazioni di alimentazione: (66) (67), come raffigurato in Dis. 3 e se necessario fissarle alla macchina. Introdurre il Tubo (trasparente) e relativa Valvola di pescaggio: (67), all'interno del serbatoio. Procedere alla connessione del Tubo di alimentazione aria (azzurro): (66) ad una fonte di alimentazione, assicurandosi che il circuito sia filtrato e regolato a monte, da apposito gruppo filtro-regolatore, con taratura max di 6 bar. Procedere infine al riempimento del serbatoio con il fluido lubrificante prescelto.



Dis. 3 LTS.02A30



Dis. 4

4.3 TEST PRELIMINARE E INIZIO LAVORAZIONE

Dis. 3: Ora fornendo aria compressa al dispositivo il suo funzionamento sarà immediato ed intuitivo, ma al fine di comprendere bene le varie regolazioni, procedere come segue:

- Verificare che i due Regolatori di portata aria-olio: (10) (11), siano completamente chiusi (senso orario) e che l'Interruttore a leva ON-OFF: (31), sia posizionato su OFF (verso l'alto). Procedere ad aprire il circuito di alimentazione posto a monte e posizionare l'Interruttore a leva su ON, quindi aprire progressivamente il Regolatore di portata aria: (10), (in senso anti-orario) di circa 3 giri, si noterà una sensibile erogazione di aria dall'ugello. Successivamente aprire progressivamente e con più sensibilità, il Regolatore di portata olio: (11), sino a che si noterà una risalita di fluido dal Tubo di pescaggio: (67). Immediatamente dopo che il fluido ha raggiunto la console, avrà inizio l'erogazione della miscela nebulizzata.

- Ad ogni variazione dei flussi di aria e fluido, corrisponde una determinata tipologia di erogazione, inoltre la variazione del flusso dell'aria, avrà in parte effetto anche sul flusso del fluido (effetto Venturi). Ciò significa che, nei casi di ricerca di una erogazione "raffinata", sarà sempre necessario agire su entrambi i regolatori.

- Si precisa che, l'effetto "aspirazione" avviene già alle piccole portate di aria, questo all'occorrenza permette di poter erogare il fluido evitando di nebulizzarlo. Di fatto si avrà un'erogazione costituita da piccolissime gocce di fluido non vaporizzato, quindi a vantaggio della salvaguardia dell'operatore e dell'ambiente di utilizzo.

- In conclusione, una volta trovato il corretto equilibrio delle regolazioni, si consiglia di bloccare le due piccole ghiera di fermo dei rispettivi regolatori, inoltre si raccomanda di evitare di manovrare continuamente sui due micro-regolatori, così da non comprometterne l'affidabilità.

- Effettuata una prima e rapida fase di apprendistato, si potrà dare inizio alla lavorazione, inserendo l'interruttore ON-OFF, nel solo momento del bisogno.

- Nei casi in cui si preferisca avere una attivazione automatica del sistema, è possibile interporre una elettrovalvola sul circuito di alimentazione. In tal modo, solo quando l'elettrovalvola verrà alimentata e l'interruttore pneumatico si troverà nella posizione ON, verrà attivata l'erogazione.

Dis. 5: Installazione dell'art. LTS.02A39 su una fresatrice CNC con cambio utensile manuale.

Il Lubrorefrigeratore mod. LTS.02, fornisce il suo massimo contributo su macchine di questa tipologia, caratterizzate da un frequente cambio utensile e variazione dell'altezza di lavoro. Grazie ai due sistemi adottati: (58) (59) descritti precedentemente, le operazioni di posizionamento dell'Ugello erogatore: (28) possono essere compiute in pochi secondi.

NOTA: Nonostante la macchina in oggetto sia provvista di elettrovalvola per l'inserimento automatico della lubrificazione, l'Interruttore pneumatico: (31), consente il disinserimento manuale nei casi di non utilizzo.

5.0 MANUTENZIONE E SMALTIMENTO

5.1 PULIZIA E MANUTENZIONE

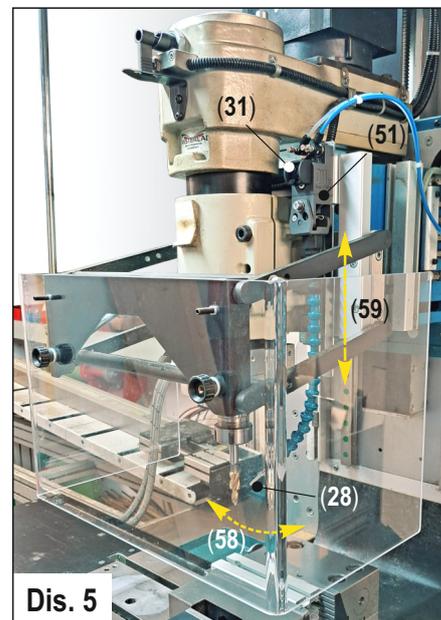
Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia e manutenzione del dispositivo, occorre averne distaccato l'alimentazione di aria compressa, allo scopo di prevenire infortuni accidentali.

- Mantenere il Dispositivo sempre pulito ed efficiente e rimuovervi eventuali residui metallici, trucioli ed accumuli untuosi. Utilizzare esclusivamente un getto di aria compressa e semmai passarvi un panno inumidito. **Non utilizzare solventi, benzina, gasolio, sgrassanti e alcun altro prodotto chimico, in quanto penetrando e ristagnando tra gli elementi del Tubo-flex, ne danneggerebbero l'interno.**

- Il presente manuale tratta le argomentazioni inerenti tutti gli articoli del modello LTS.02, quindi nel caso di necessità di parti di ricambio o kit aggiuntivi, fare riferimento ai vari capitoli e relative illustrazioni: Dis.1..... Dis. 6. Individuare il numero di posizione contrassegnato con (...) del ricambio necessario e ricavarne il codice di ordinazione consultando la tabella Tab.2.

- Tutte le operazioni riguardanti il Tubo-flex, come la sostituzione dei singoli elementi e-o la modifica della sua lunghezza, quindi con interessamento del tubo del fluido interno, nonché operazioni da effettuarsi sull'ugello erogatore, richiedono una procedura non descritta nel presente manuale, ma consultabile nell'apposita "sezione manutenzione" presente nel sito web aziendale del costruttore.

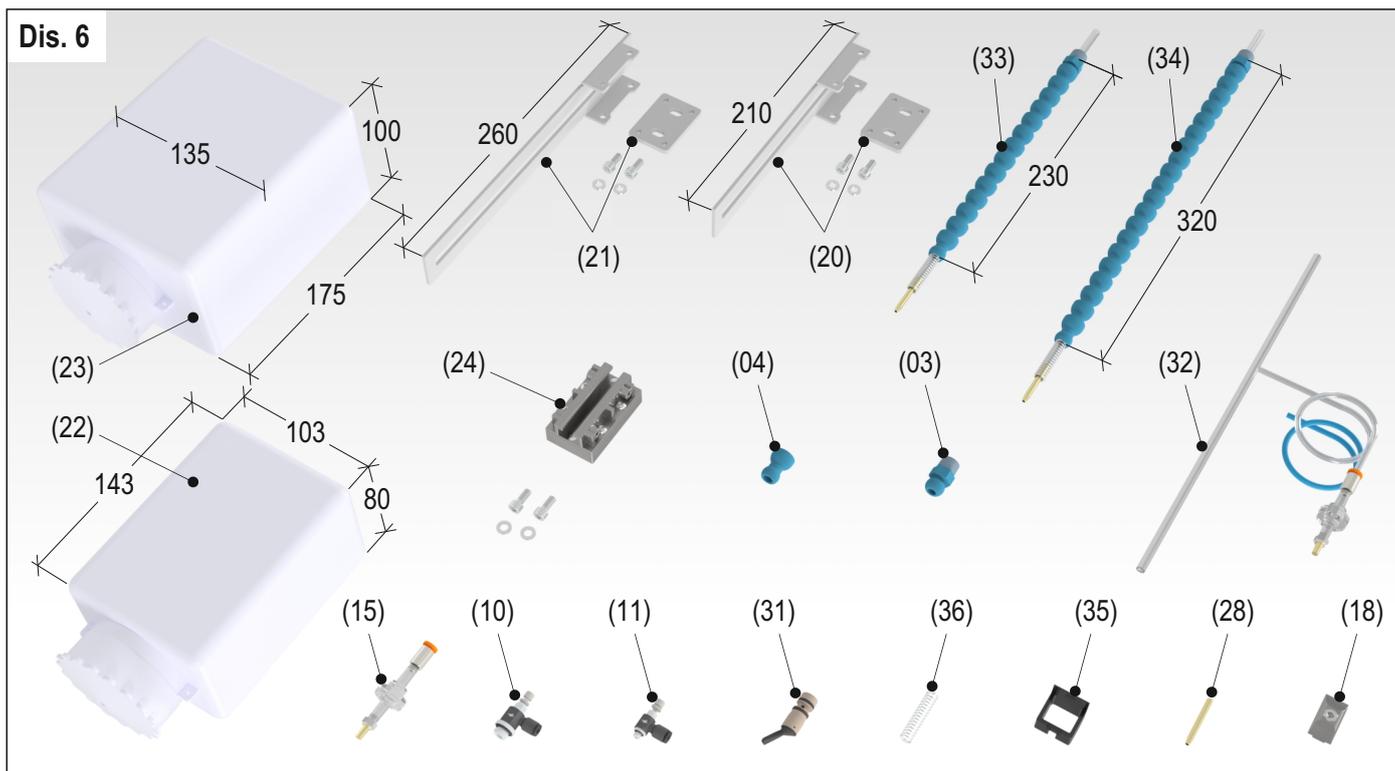
- Estrarre periodicamente la valvola di pescaggio dal serbatoio, verificare l'efficienza della valvola di ritegno in plastica ed eventualmente rimuovere il filtro in ottone, così che possa essere ripulito da depositi untuosi, immergendolo in una soluzione sgrassante.



Dis. 5

5.2 MESSA FUORI SERVIZIO

Qualora si decida di non utilizzare più il dispositivo oggetto del presente manuale, perché obsoleto, guasto od usurato, procedere alla sua messa fuori servizio, adottando le seguenti procedure:
Sollevare il tubo di pescaggio dal serbatoio ed azionare il dispositivo sino alla completa erogazione del fluido oleoso residuo - Distaccare l'alimentazione di aria compressa - Smaltire adeguatamente il fluido oleoso e rimuovere eventuali depositi grassi presenti all'interno del serbatoio - Se utile per diminuirne l'ingombro e/o facilitarne il trasporto, smontare le sue varie parti con la dovuta cautela.



Pos.	Codice	Descrizione - quote espresse in mm	Pos.	Codice	Descrizione - quote espresse in mm	Tab. 2
20	FL00951	Kit staffa di supporto e regolazione verticale console completa di piastra di livellamento - L210 corsa 130	04	FL00C22	Elemento intermedio Tubo-Flex	
21	FL00952	Kit staffa di supporto e regolazione verticale console completa di piastra di livellamento - L260 corsa 180	32	FL03C00	Tubi alim. aria-olio L2000 + tubo interno + valvola di pescaggio	
22	FL00520	Kit serbatoio rettangolare da Lt. 1	33	FL03902	Tubo-flex completo con terminale 1/4 M + ugello erogatore e molla di protezione - per LTS.02A30	
23	FL00521	Kit serbatoio rettangolare da Lt. 2	34	FL03903	Tubo-flex completo con terminale 1/4 M + ugello erogatore e molla di protezione - per LTS.02A39	
24	FL00910	Kit base magnetica 60x37 per supporto console	28	FL03301	Ugello erogatore Ø4x0.5 L35	
10	FL00C00	Regolatore tipo A di portata aria - con filetto 1/8 M - Tubo Ø4	18	FL00920	Tassello frizionato per la regolazione verticale della console	
11	FL00C01	Regolatore tipo A di portata olio - con filetto M5 M - Tubo Ø4	15	FL00930	Valvola di pescaggio fluido lubro-refrigerante - Ø20 L72	
31	FL03C10	Interruttore a leva ON-OFF tipo B a cartuccia	35	FL03613	Protezione per interruttore a leva	
03	FL00C20	Elemento terminale Tubo-Flex con filetto 1/4 M	36	FL03C20	Molla di protezione Ø8x35 per ugello erogatore	

5.3 SMALTIMENTO RIFIUTI ED IMBALLI

- Per il suo smaltimento, operare in conformità alle norme vigenti nel vs. paese di utilizzo, rivolgendosi ad imprese specializzate nella rottamazione, riciclaggio e smaltimento di Apparecchiature meccaniche e pneumatiche.

- Prevedendo di smaltire questo prodotto in modo appropriato, si contribuisce a evitare potenziali conseguenze negative.

- Il dispositivo è composto da parti non biodegradabili e sostanze che possono inquinare l'ambiente se non opportunamente smaltite. Inoltre parti di questi materiali, possono essere riciclati in materie prime riutilizzabili. È vostro e nostro dovere contribuire alla salute dell'uomo e la salvaguardia dell'ambiente.

- Smaltire i materiali di imballo, separandoli in base alla loro natura e secondo le disposizioni legislative in vigore nel paese di utilizzo. I materiali recanti il presente simbolo  sono riciclabili e devono essere depositi negli appositi spazi e/o contenitori. Informarsi presso  l'ente locale competente.

6.0 ASSISTENZA

6.1 ASSISTENZA TECNICA

Interpellare il Rivenditore o direttamente il servizio di assistenza tecnica del Produttore, fornendo i dati necessari rilevabili sulla targa posta sul dispositivo e-o sul presente manuale, quindi:

- Tipo di Dispositivo - Numero di matricola - Data di acquisto - Fornire inoltre tutte le informazioni circa l'inconveniente riscontrato.

6.2 RICAMBI

Dis. 6 - Tab. 2 - Il Produttore fornisce tutti i ricambi necessari per un mantenimento efficiente e duraturo del dispositivo - Sostituire tutte le parti usurate, utilizzando ricambi originali forniti dal Produttore.

6.3 DOCUMENTO E REVISIONI - Identificazione Documento: MUM-LTS02-R2T-I

Scheda di approvazione

Dispositivo	
Accessori	
Documentazione	
Firma Operatore	

Distribuito da

TECNO PIU' S.R.L.
Via Tempio Malatestiano, 21 - 47921 RIMINI (RN) - Italy
Tel.: +39 0721 476381



Le informazioni riportate nel presente documento non sono da ritenersi impegnative.

FasterLab di Palazzi Giuseppe, si riserva il diritto di poterle aggiornare e modificare in qualsiasi momento, senza obbligo di preavviso immediato.

IL PRODUTTORE: **FasterLab** di Palazzi Giuseppe - Via Tavullia 27/2 - 61012 Gradara (PU) Italy
P. I.v.a.: 02501620419 - Tel. - Fax: +39 0541-969016 - <http://www.fasterlab.it> - info@fasterlab.it